

Durethan® AM430H2.0

PA66-MX30

30%矿粉增强, 注塑成型, 热稳定, 低翘曲

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.2 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	4800 / 2000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	80 / 40	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	4 / 50	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	4900 / 2100	MPa	ISO 178
弯曲强度	140 / 60	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	70 / 120	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	60 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	262 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	90 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.6 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.8 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1390 / -	kg/m³	ISO 1183

性能

Durethan® AM430H2.0

性能	典型资料	单位	测试方法
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	280-300	°C	
Mold temperature	80-120	°C	